

GRIMM Pulverlack Nummernsystem

Beispiel:

 P2 - 858 - 5011 - 010
 AB - CDE - Fxxx - Gxx

A gibt den Harztyp an:	
C	Cor Shield (Polyester)
D	Polyester (Polyanhydrid)
E	Epoxid
F	Epoxid (funktional)
G	Green Planet
L	Polyester
M	Epoxid-Polyester Mischpulver
P	Polyester Primid
R	Polyurethan (innen)
S	Silikon (Hochhitzebeständig)
U	Polyurethan (außen, keine Emissionsbelastung)
W	Polyurethan (außen, mit Emmisionsbelastung)

D gibt die Oberflächenbeschaffenheit an:	
5	glatt
6	Feinstruktur
7	Struktur
8	Hammerschlag
9	Damascato/Kroko

E gibt die Einbrennbedingungen an:	
1	>200°C x 20'
0	200°C x 20'
9	190°C x 20'
8	180°C x 15' bzw. 180°C 20'
6	160°C x 20' NT
5	ab 150°C x 20' NT
4	ab 140°C x 20' NT
U	sonstiges

B gibt die Produktgruppe an:	
0	Standard
1	Industrie
2	Qualicoat/GSB-Freigabe
3	Hochwetterfest
6/7	Dünnschicht
8	Qualicoat Coil-Beschichtung
9	Matt, einkomponentig
D	Elektrisch leitfähig
G/J	Anti Graffiti
Y	Anitkorrosionsprimer (ohne Zink)
Z	Zink-haltiger Primer

F gibt den Farb-/RAL-Ton an:	
0xxx	Transparent
1xxx	Gelb/Beige/Elfenbein
2xxx	Orange
3xxx	Rot
4xxx	Pink/Violett
5xxx	Blau
6xxx	Grün
7xxx	Grau
8xxx	Braun
9xxx	Weiß/Schwarz
C/G/K/ M/Sxxx	Sonder/Metallic

C gibt den Glanzgrad an:		
8	100-81	glänzend
6	80-61	seidenglänzend
3	60-31	seidenmatt
1	30-11	matt
0	10-0	stumpfmatt

G gibt die Version/Besonderheit an:	
B	Gebondet