

Zuverlässiger Schutz bei hohen Temperaturen

Mit den Pulverlacken der High-Temp-Serie

Temperatur- und Korrosionsbeständigkeit in einem

EXATHERMA- und SILICHROME-Pulverlacke

Viele Produkte setzen einen bestimmten Thermalwiderstand voraus, weshalb hochhitzebeständige Pulverlacke zunehmend an Bedeutung gewinnen. Denn diese geben Beschichtungsunternehmen die Möglichkeit, Produkte zu beschichten, die nicht nur auf einen guten Korrosionsschutz angewiesen sind, sondern auch auf eine hohe Temperaturbeständigkeit.

Mit den Pulverlacken der High-Temp-Serie von Grimm Pulverlack schützen Sie Produkte, die bei ihrer Endnutzung oft hohen

Temperaturen ausgesetzt sind, mittels einer umweltfreundlichen Pulverbeschichtung (im Vergleich zu Nasslack) zuverlässig vor Korrosion.

Grundsätzlich ist die Serie in zwei Varianten erhältlich: Während die EXATHERMA-Pulverlacke speziell dafür entwickelt wurden, metallische Produkte vor sehr hohen Temperaturen zu schützen, bieten die SILICHROME-Pulverlacke ein breiteres Farbspektrum.



„Die farblichen Gestaltungsmöglichkeiten gehen bei unserer High-Temp-Serie über das übliche Schwarz hinaus. Je nach geforderter Temperaturbeständigkeit sind auch bunte Farben möglich.“

Bernd Dispan, Prokurist/Vertriebsleiter

Haftungstest mittels Gitterschnitt
bei SILICHROME-Pulverlacken
auf Bonderblechen mit Eisen-
phosphatierung



Gute thermische Stabilität auch bei hohen Temperaturen

Farbe	Oberfläche	Einbrennbedingung	Delta E 500 °C x 1 h	Delta E 350 °C x 96 h
Grasgrün	Feinstruktur	200 °C x 30'	8,42	5,24
Zitronengelb	Feinstruktur	200 °C x 30'	4,28	3,2
Ocker	Feinstruktur	200 °C x 30'	3,17	1,21
Oxidrot	Feinstruktur	200 °C x 30'	4,39	1,67
Kobaltblau	Feinstruktur	200 °C x 30'	17,39	11,84
Ziegelrot	Feinstruktur	200 °C x 30'	4,82	3,24
Braun	Feinstruktur	200 °C x 30'	5,68	3,37
Pastellgrün	Feinstruktur	200 °C x 30'	4,86	3,05

Thermische Stabilität eines schwarzen EXATHERMA-Pulverlacks auf Bonderblechen mit Eisenphosphatierung (WH/60/0C)

350°C x 24 Stunden	ISO 7724-3	Delta E = <5
350°C x 48 Stunden	ISO 7724-3	Delta E = <7
350°C x 96 Stunden	ISO 7724-3	Delta E = <10
500°C x 1 Stunde	ISO 7724-3	Delta E = <10



Zwei Varianten für unterschiedliche Anforderungen

EXATHERMA-Pulverlacke

Die EXATHERMA-Pulverlacke schützen vor sehr hohen Temperaturen bis zu 500°C und sind deshalb für Holzöfen sowie Auspuffanlagen bestens geeignet, die nicht nur hohe Temperaturen erreichen, sondern gleichzeitig ein ästhetisches Aussehen haben sollten. Möglich sind derzeit schwarze und dunkelgraue Farbtöne.

Zwei verschiedenen Harze führen sowohl zu einer hohen thermischen und chemischen Resistenz als auch zu einer guten Korrosionsbeständigkeit. Die hochhitzebeständigen EXATHERMA-Pulverlacke wurden speziell dafür entwickelt, metallische Produkte zuverlässig vor hohen Temperaturen von 250°C bis 350°C (mit Spitzen bis zu 500°C) zu schützen. Die Einbrennparameter betragen je nach Objekt mindestens 200°C bei einer Temperaturhaltezeit von mindestens 30 Minuten. Durch eine Erhöhung der Einbrenntemperatur auf 230°C können die mechanischen Eigenschaften des Pulverlacks und die damit verbundene Haftung auf dem Substrat entsprechend verbessert werden.

SILICHROME-Pulverlacke

Die SILICHROME-Pulverlacke wurden speziell dafür entwickelt, die üblichen Farbtoneinschränkungen bei hochhitzebeständigen Pulverlacken zu überwinden. Es handelt sich dabei um farbige, auf Silicon basierende Pulverlacke für den Einsatz im Hochtemperaturbereich.

Aktuell sind die SILICHROME-Pulverlacke in acht verschiedenen Farbtönen erhältlich, weitere sind in Arbeit. Wie bei anderen hochhitzebeständigen Pulverlacken, ist auch hier eine Einbrenntemperatur von mindestens 200°C (Objekttemperatur) und eine Objekthaltezeit von mindestens 30 Minuten erforderlich. Durch die Erhöhung der Einbrenntemperatur auf 230°C können ebenfalls die mechanischen Eigenschaften sowie die Haftung auf dem Substrat verbessert werden. Aufgrund ihrer Zusammensetzung sind SILICHROME-Pulverlacke nicht überbeschichtbar.

Bitte beachten

Wie auch bei anderen Pulverlacken wird die allgemeine Haftung der High-Temp-Pulverlacke auf dem Grundmaterial stark von der Schichtdicke sowie der eingesetzten Vorbehandlung beeinflusst. Wir empfehlen daher, eine Schichtdicke von 40 µm nicht zu überschreiten.

Für Produkte, die hohen Temperaturen standhalten müssen



Gerne berät Sie unser technischer Vertrieb bei der Auswahl des für Sie passenden Pulverlacks sowie dessen Anwendung in Ihrer Anlage. Nehmen Sie einfach Kontakt mit uns auf:

Telefon: +49 7171 98 01-0 | Telefax: +49 7171 98 01-9



Grimm Pulverlack GmbH
Güglingstraße 78
D-73529 Schwäbisch Gmünd

E-Mail: info@grimm-pulverlack.de
www.grimm-pulverlack.de

Ihr Kontakt zu uns

Egal, ob bei der Auswahl des richtigen Pulverlacks, Produktionsproblemen oder sonstigen Fragen rund um das Thema Pulverlack – unsere Mitarbeiter stehen Ihnen gerne mit Rat und Tat zur Verfügung. Nehmen Sie einfach Kontakt mit uns auf.

So erreichen Sie uns:

Montag bis Donnerstag von 7.30 Uhr bis 12 Uhr
und von 13 Uhr bis 16.30 Uhr,
Freitag von 7.30 Uhr bis 14 Uhr

Telefon: +49 7171 98 01-0 | Telefax: +49 7171 98 01-9